

26032025-2.0



# ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Станок для резки арматуры **GQ 42/GQ 50**



(E)



## Оглавление

<b>1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ .....</b>	<b>4</b>
<b>2. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ.....</b>	<b>5</b>
<b>3. УСТАНОВКА И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ .....</b>	<b>7</b>
Подготовка перед эксплуатацией .....	7
Меры предосторожности во время работы.....	7
<b>4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ .....</b>	<b>8</b>
Использование педали сцепления .....	8
<b>5. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ .....</b>	<b>9</b>
<b>6. ОБСЛУЖИВАНИЕ И ДИАГНОСТИКА .....</b>	<b>10</b>
Смазка .....	11
Замена ножей .....	11
Возможные неисправности .....	11
<b>7. Гарантийные обязательства .....</b>	<b>12</b>

## ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!

Благодарим Вас за выбор оборудования, произведенного нашей компанией. Мы позаботились о дизайне, изготовлении и проверке изделия, которое обеспечено гарантией. В случае необходимости технического обслуживания или снабжения запасными частями наша компания или наш представитель обеспечат быстрое и качественное обслуживание.

1. Пожалуйста, внимательно прочтите до конца данное руководство по эксплуатации (далее по тексту - руководство).
2. Проверьте комплектность станка для резки прутков арматуры.
3. Убедитесь, что в Гарантийном талоне на станок поставлены:
  - штамп торгующей организации
  - заводской номер изделия
  - подпись продавца
  - дата продажи

Управление станком с помощью электрической педали позволяет оператору находиться вне радиуса разлета осколков и обломков реза.

**Внимание! Незаполненный Гарантийный талон недействителен.**

Неукоснительно следуйте рекомендациям данного руководства в процессе работы, это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

Самостоятельно производить работы по ремонту и регулировке станка для резки прутков арматуры. Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации и/или самостоятельного ремонта изделия.

Регламентные работы по техническому обслуживанию станка, его узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владельцем изделия. Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

Для проведения гарантийного ремонта Владелец предъявляет станок в сервисный центр Изготовителя или в уполномоченный сервисный центр в полной обязательной комплектации, в чистом и ремонтопригодном состоянии, с гарантийным талоном (копией).

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Станок для резки арматуры предназначен для обработки арматуры, а также обычной углеродной стали горячекатанных стальных прутков и стали с винтовой нарезкой. Данные станки применяются в строительстве, в производстве железобетонных конструкций.

Станок для резки арматурных прутков GQ – это новая модель. Станок изготовлен из облегченных конструкций и применяется для резки прутков арматуры.

Преимущества станка:

- малый объем
- небольшой вес
- жесткая механическая конструкция
- экономичный двигатель
- станок компактен и легко транспортируется

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

НАИМЕНОВАНИЕ	GQ42	GQ42-Q	GQ50	GQ50-Q
АРТИКУЛ	1018805	1018806	1018807	1018808
Мощность двигателя, кВт	2.8	3	3.8	4
Кол-во оборотов двигателя, об\мин	2880	2880	2880	2880
Напряжение, В	380	380	380	380
Производительность рез/мин	32	32	28	28
Габариты, мм	1200*400*650	1220*410*690	1400*490*835	1290*450*710
Масса, кг	320	330	490	490

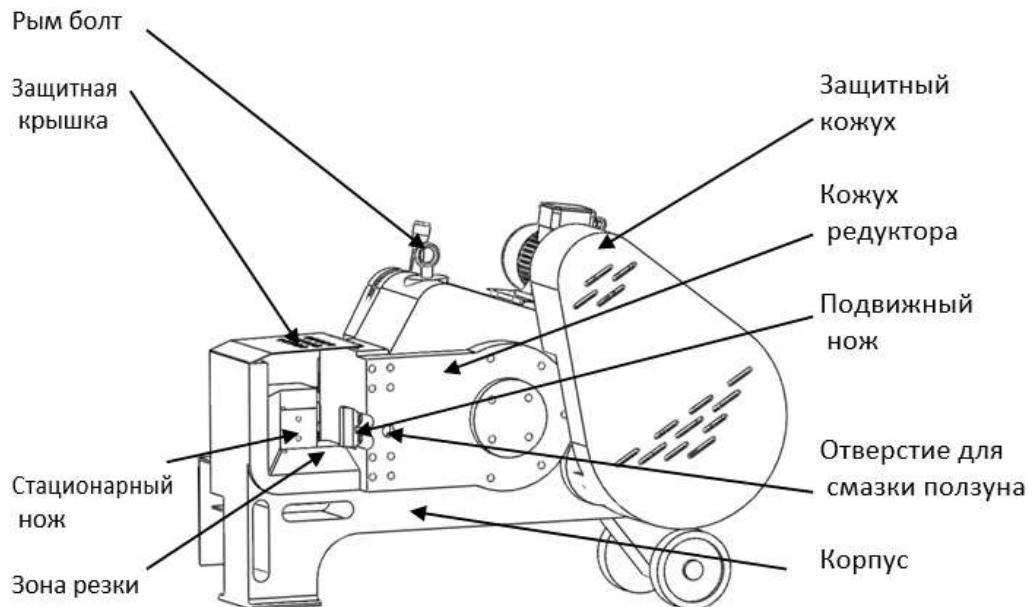
**ВНИМАНИЕ:** Постоянная работа с арматурой максимального диаметра и максимального класса прочности может привести к более быстрому износу деталей станка и снизить общий ресурс работы изделия.

**Таблицы допустимого диаметра арматуры**

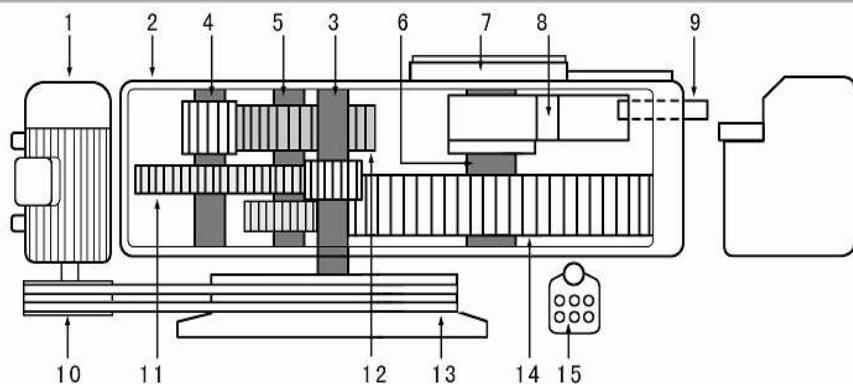
Модель	Мощность (При 380В 50Гц), кВт	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94											
		A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C			At500		
		Кол-во прутков при единовременной резке, шт.											
1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2
<b>Максимально допустимый диаметр арматуры, мм.</b>													
GQ42	3	32	16	10	25	12	8						

Модель	Мощность (При 380В 50Гц), кВт	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94											
		A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C			At500		
		Кол-во прутков при единовременной резке, шт.											
1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2
<b>Максимально допустимый диаметр арматуры, мм.</b>													
GQ50	3	40	20	13	32	20	12	28	18	10	32	20	12

## 2. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Двигатель через маховик и редуктор передает вращение на коленчатый вал, соединенный с подвижным ножом посредством шатуна. Таким образом реализуется возвратно-поступательное движение ножа, и, соответственно, резка арматуры. Кинематическая схема станка дана ниже.



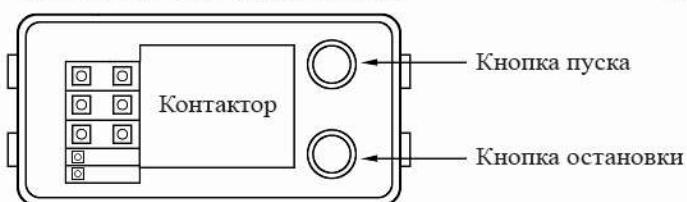
- |  |                               |
|--|-------------------------------|
| 1. Электродвигатель                                  | 8. Шатун вала коленчатого     |
| 2. Корпус  | 9. Держатель подвижного ножа  |
| 3. Вал-шестерня ведущая (1 ступень)                  | 10. Шкив электродвигателя     |
| 4. Вал-шестерня промежуточная (2 ступень)            | 11. Шестерня вала (2 ступени) |
| 5. Вал-шестерня привода коленчатого вала (3 ступень) | 12. Шестерня вала (3 ступени) |
| 6. Вал коленчатый                                    | 13. Шкив приводной            |
| 7. Крышка боковая                                    | 14. Шестерня вала коленчатого |
|  | 15. Педаль включения          |

### 3. УСТАНОВКА И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

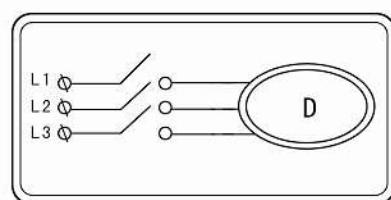
#### Важные замечания

- Перед началом работы со станком внимательно ознакомьтесь с данной Инструкцией по эксплуатации и техническому обслуживанию.
- Станок предназначен для резки арматуры, использование не по назначению запрещается.
- К работе со станком допускается только квалифицированный персонал, детально ознакомившийся с настоящей инструкцией.

1. Рабочая схема выключателя



2. Принципиальная схема подключения



Перед подключением станка к сети электропитания, убедитесь, что данные, приведенные на таблице двигателя, соответствуют показателям сети электропитания. Подключение должно проводиться только квалифицированным электриком. В целях безопасности станок должен быть заземлен.

#### Подготовка перед эксплуатацией

Проверьте, что оба ножа закреплены правильно и надежно, проверьте, что зазор между подвижным и неподвижным ножом – в пределах 0,15-0,25мм.

(1) Проверьте, что все болты затянуты. Особое внимание обратите на болты большой боковой крышки и в толкающей части станка, чтобы предотвратить ослабление болтов.

(2) На новой машине открутите крышку на боковой панели редуктора и залейте редукторное масло. Количество масла 6 кг для GQ42, 7 кг для GQ50. Каждые 4 часа работы проверяйте уровень масла и, при необходимости, доливайте его.

(3) Проверьте кабель подключения, состояние его изоляции, надежность подключений проводов. Проверьте, что машина надежно заземлена и установлено устройство защитного отключения (УЗО). Проверьте, что большой ведомый шкив при работе двигателя вращается по стрелке, указанной на его защитном кожухе. Используйте W-образные трехфазные четырехжильные гибкие провода.

(4) Регулярно проверяйте уровень масла в редукторе.

(5) Дайте станку поработать без нагрузки около 15 минут. При обнаружении любых неполадок отключите оборудование, найдите причины неполадок и устранийте их.

#### Меры предосторожности во время работы

(1) Арматурный стержень разрезается средней или нижней частью ножа,

верхняя часть ножа не должна использоваться без необходимости, во избежание износа задней секции корпуса оборудования.

(2) Во время работы следите за тем, чтобы большая боковая крышка и лезвие были крепко зафиксированы. Если фиксация ослаблена, затяните болты. Проверьте зазор между лезвиями, он должен быть в пределах 0,15-0,25 мм, при необходимости отрегулируйте.

(3) Если машина не используется, снимайте верхний нож, чтобы защитить корпус машины.

(4) Перед тем, как резать арматуру, проверьте надежность крепления ножей. Если кромка ножа затупилась, его необходимо вовремя заменить на новый, в противном случае из-за затупившейся кромки будет снижена режущая способность машины, кроме того, будут повреждаться другие части машины.

## 4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Использование педали сцепления

- Установите стальной пруток на необходимый размер резки, дайте прутку свободно провернуться (если он некруглый) и лечь на кромку нижнего ножа, затем нажмите на педаль сцепления. Одно нажатие – чтобы выполнить 1 рез, длительность нажатия должна быть не более 2 сек., при более длительном нажатии будет осуществляться непрерывная работа машины.

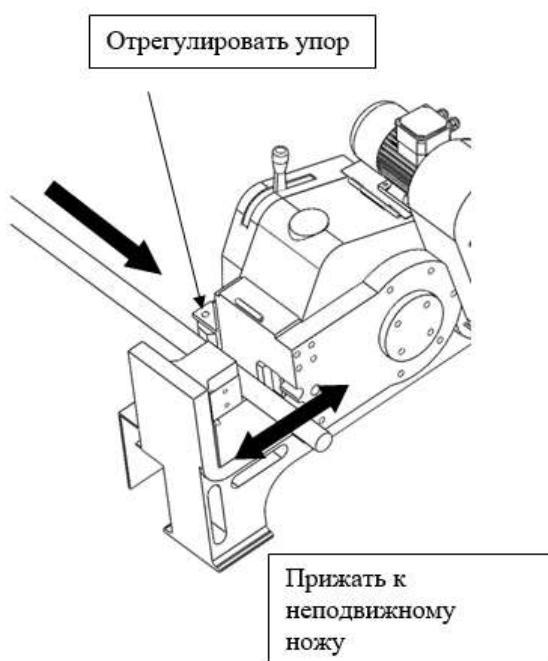
- При нажатии на педаль сцепления наступайте на нее полностью, а затем дайте ей вернуться в начальное положение. Постоянное неправильное давление на педаль будет сокращать ресурс шестерен и сцепления.

Общие рекомендации при резке:

- Арматуру необходимо отрезать по нижней части режущей кромки.
- При каждом запуске проверяйте направление вращение маховика. Оно должно совпадать со стрелками на кожухе.
- Регулярно проверяйте, не затупился ли нож, режущую кромку необходимо своевременно заменять на новую.

## Эксплуатация:

- Запустите станок.
- Установите арматуру между ножами.
- Отрегулируйте упор таким образом, чтобы арматура оставалась перпендикулярно ножам.
- Нажмите педаль или потяните рычаг. Произойдет резка арматуры.
- Отпустите рычаг/педаль. Пока педаль/рычаг находятся в нажатом положении, нож будет двигаться непрерывно.

**5. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

- Не перегружайте станок. Не пытайтесь резать арматуру, характеристики которой превышают возможности станка.
- Запрещается эксплуатация станка с любыми неисправностями.
- Нахождение людей и посторонних предметов в зоне резки категорически запрещено.
  - Для резания нескольких арматурных стержней не пользуйтесь руками. Пользуйтесь специальным захватом или другим подходящим инструментом для удержания.
  - Запрещается трогать руками режущие устройства.
  - Запрещается снимать защитные кожухи и производить настройку оборудования во время его работы.
  - Регулярно проверяйте затяжку болтов на ноже, а также состояние режущей кромки.
  - Пользуйтесь перчатками при перемещении арматуры для защиты кожи рук от ссадин и порезов при контакте с поверхностью арматуры.
  - Пользуйтесь защитной обувью для защиты ног от раздавливания при падении тяжелой арматуры.
  - Ниже приведены некоторые примеры личных вещей и видов одежды, которые НЕ ПОДХОДЯТ для работы на станке и могут создать угрозу ранения или защемления: длинные волосы, платья с длинными рукавами, личные медальоны или ювелирные украшения, длинные рабочие фартуки, и т.п.

**ВНИМАНИЕ!** НАРУШЕНИЕ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ВЕДЕТ К НЕСЧАСТНЫМ СЛУЧАЯМ И ТРАВМАМ, А ТАКЖЕ СОКРАЩАЕТ СРОК СЛУЖБЫ СТАНКА  
**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

- Производить работу на открытых площадках во время выпадения атмосферных осадков.
- Работать тупыми или изношенными лезвиями и с неправильно отрегулированным зазором (зазор должен быть 0,15-0,25 мм).
- Резать сталь с пределом прочности более 450 Н/мм<sup>2</sup>.
- Перемещать резчик, подключенный к питающей сети.
- Включать и отключать вилку питающего кабеля под нагрузкой.
- Внесение изменений в устройство резчика и использование его не по назначению.
- **Эксплуатировать резчик без защитных кожухов, предусмотренных конструкцией.**

### **ВНИМАНИЕ!**

- Резчик должен быть надежно **ЗАЗЕМЛЕН**.
- Если пруток короткий, не держите его руками, используйте клещи или плоскогубцы.
- Не допускайте чрезмерное натяжение сетевого провода во избежание обрыва.
  - Если во время работы возникают посторонние шумы, необходимо сразу выключить резчик, отсоединить его от сети, выявить причину появления шума и устранить ее.
  - Резчик следует применять на устойчивой поверхности.
  - Следует оградить рабочую зону и держать посторонних лиц на безопасном расстоянии.
- **Никогда не оставляйте подключенный к сети резчик без наблюдения.**

Обслуживающий персонал, обнаруживший неисправность резчика, представляющую опасность для людей, обязан незамедлительно принять меры к устранению неисправности.

Во время обслуживания и регулировки узлов и механизмов резчика отсоедините сетевую вилку от розетки во избежание случайного запуска.

## **6. ОБСЛУЖИВАНИЕ И ДИАГНОСТИКА**

Станок должен находиться в сухом, чистом месте. Попадание песка и влаги в станок ведет к преждевременному выходу его из строя. Также необходимо периодически проводить ТО.

По окончании рабочего дня проведите ежедневное ТО.

- Уберите арматуру и все приспособления с рабочего места.
- Очистите рабочее место от окалины, опилок и прочего мусора, продуйте сжатым воздухом.
- Добавьте (зашприцуйте) смазку в отверстие для смазки ползуна.

- Проверьте затяжку болтов на ножах, состояние режущих кромок, а также зазор между режущими кромками.

- Если станок находится под открытым небом, укройте его водонепроницаемым полотном.

Каждую неделю проводите еженедельное ТО.

- Проверьте уровень масла. Также осмотрите снаружи и внутри станок на предмет течей масла.

- Проверьте натяжение ремней. При необходимости приподнимите крышку крепления двигателя при помощи регулировочных болтов.

- Во время длительных пауз в эксплуатации оборудования необходимо поместить станок в сухое, хорошо проветриваемое место во избежание коррозии.

### **Смазка**

Первая замена смазки производится через 80 часов после начала использования. После этого замена производится один раз в год. Также рекомендуется заменять масло при работе в зимний период.

Марка	Температура воздуха ниже - 10	Температура воздуха от +10 до + 20	Температура воздуха выше + 20
ROL OIL	EP 320	EP 460	EP 680
MOBIL	MOBIL GEAR 632	MOBIL GEAR 634	MOBIL GEAR 636
ESSO	SPARTAN EP 320	SPARTAN EP 460	SPARTAN EP 680
SHELL	OMALA 320	OMALA 460	OMALA 680
AGIP	BLAS1A 320	BLAS1A 460	BLAS1A 680
Отечественное	ИТД 150	ИТД 220	ИТД 320

### **Замена ножей**

Для демонтажа и замены ножей необходимо, чтобы они вышли наружу:

- Остановите машину.
- Вручную, вращая маховик, выведите подвижный нож наружу
- Отключите машину от системы питания.
- Снимите винты крепления и снимите нож, как на стационарной, так и на подвижной стороне, используя для этого специальный ключ, входящий в состав поставки.
- Очистите ножи от заусенцев, наличие заусенцев приводит к неверному зазору и разбалтыванию болтов в процессе эксплуатации.
- Установите ножи, выбрав новую режущую кромку.

### **Возможные неисправности**

Основными причинами поломки являются:

- Резка арматуры не соответствующего диаметра или класса, перегрузка станка.

- Эксплуатация станка в ненадлежащих условиях. Засорение песком, окалиной, стружками или попадание влаги.
- Эксплуатация станка с незначительными повреждениями.

## **ВНИМАНИЕ!**

Гарантийное обслуживание осуществляется в течении срока, указанного в гарантийном талоне при наличии гарантийного талона и отсутствии механических повреждений или повреждений, вызванных неправильной эксплуатацией оборудования.

### **Меры предосторожности**

Запрещается эксплуатировать данное оборудование при отсутствии начальных навыков работы с данным оборудованием. Самостоятельно управлять станком разрешается лицам старше 18 лет, которые прошли подготовительные курсы, и их квалификация была проверена работодателем.

## **7. Гарантийные обязательства**

### **Гарантийные обязательства**

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев или 1200 моточасов со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

### **Общие условия гарантии**

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной детали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики

принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

**Гарантийные обязательства не распространяются на:**

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;
2. Быстроизнашающиеся запасные части;
3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;
4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;
5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;
6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

**Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:**

1. Истечения срока гарантии;
2. Наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;
3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;
7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его составных частей;
8. Образования дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;
9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

### **Порядок подачи рекламаций:**

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

**ВНИМАНИЕ:** Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.

**Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.**

**Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центром не принимается.**

**Торгующая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.**

**При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.**

### **РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!**

Для данного оборудования есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течении 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES [www.tor-industries.com](http://www.tor-industries.com) (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

**Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающее приобретение.**

**Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.**

**ВНИМАНИЕ!** На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
Электродвигатель	1 год
Колеса, ролики, подшипники, ножи, сальники	Гарантия отсутствует



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES [www.tor-industries.com](http://www.tor-industries.com) (раздел «сервис»).

**СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ  
ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ**

**МОДЕЛЬ:****СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:****ДАТА ПРОДАЖИ:**

/

/

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:**

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:**

**КОМПАНИЯ:****АДРЕС:****КОНТАКТЫ:**

ТЕЛ:

**СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ**

М.П.

**Настоящим удостоверяем выполнение всех контрольных операций и испытаний. Техника полностью укомплектована, исправна и готова к эксплуатации.**

ДАТА

**ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА**

**Регламент ТО-1****Регламент ТО-2****Регламент ТО-3****Регламент ТО-4****Плановый ремонт**

Замена деталей и составных частей

Исполнитель

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель

М.П.

## **Отметки о периодических проверках и ремонте**

**Сведения о назначении специалистов, ответственных за содержание  
техники в исправном состоянии**

<b>Номер и дата приказа о назначении</b>	<b>Фамилия, Имя, Отчество, должность</b>	<b>Подпись</b>